Опросный лист 2 (III очередь расширения. II система теплоснабжения. Трубопроводы сетевой установки).

1. Исходные данные арматуры

Тип **Задвижка клиновая запорная 30с964нжФ (МА 11122-07)**	Задвижка на паропроводе к пиковым подогревателям сетевой воды	
Маркировка	30LBA60AA001, 30LBA61AA001, 30LBA57AA001, 30LBA58AA001	
Производитель ОАО «Тяжпромарматура» г. Алексин		
Давление, Ру 2,5 МПа	Диаметр Ду 400 мм, трубопровод Ø426х10	
Рабочая среда	Пар Рр 0,8..1,3 МПа, Т=300°С	
Присоединение	□ ISO 5211	■ СТ ЦКБА 062-2009
Размер присоединительного фланца	Ду 400 Ру2,5 МПа по ГОСТ 12820-80	
Крутящий момент на шпинделе	Открыто 900 Н·м	Закрыто 750 Н·м
Требуемое количество оборотов	77	
Частота вращения привода, Об/мин	По данным ОАО «Тяжпромарматура»	
Требуемое время закрытия, сек	По данным ОАО «Тяжпромарматура»	
Дополнительные требования	1. Класс герметичности не ниже С по ГОСТ 9544-2005. 2. Условия хранения и транспортировки 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69; 3. С ответными фланцами, крепежом и прокладками по ГОСТ 12820-80.	

2. Желательное исполнение привода

Условия окружающей среды		
Температура окружающей среды	минимальная +5 С° максимальная +40 С°	
Место расположения	в закрытом помещении	
Исполнение	■ стандандартное	□ взрывозащищенный
Степень защиты	□ IP 55	■ IP 65 □ IP 67
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц	
Режим работы привода	■ открыто/закрыто	□ регулирование
Управление приводом	□ на приводе (местное)	■ с пульта (БЩУ) управления
Местное управление	□ на приводе	□ на стойке
Дополнительная комплектация		
□ омический датчик		
□ токовый датчик 4-20 мА	□ без блока питания	□ с блоком питания
■ индикатор положения	■ визуальный	
□ Встроенные контакторы и реле		
□ Регулятор положения		
■ Другие требования		
Количество, шт.	4	

3. Подобранный тип эл/привода (заполняется поставщиком)

Подобранный тип электропривода	ПЭМ-В62 1000 50 216 М IP65
Скорость вращения двигателя (об/мин)	1400
Мощность электродвигателя (Вт)	4836
Номинальный ток (А)	8,5
Пусковой ток (А)	51

Наименование и адрес проектировщика:	Наименование и адрес заказчика:	Наименование и адрес поставщика: ОАО «АБС Автоматизация»
ГИП: Гладиков Н.Н.	Фамилия И.О.:	Фамилия И.О.: Тимофеев А.С., Морозов А.В.
Подпись:	Подпись:	Подпись:
Дата составления: 04.07.13	Дата визирования:	Дата заполнения: 17.07.13
Тел.: (831)2775664	Тел.:	Тел.: (8352) 30-52-63, 30-52-80
Факс: (831)2776676	Факс:	Факс: (8352) 30-51-11
e-mail: teploel@tepnn.ru	e-mail:	e-mail: 39871@zeim.ru; amorozov@zeim.ru

Примечание: 1 *Данный опросный лист является исходными данными для проектирования автоматизации теплотехнической и электрической части проекта.*

2 *В случае изменения «Заказчиком» исходных данных арматуры (п.1); желательного исполнения привода (п.2) «Заказчик» обязан сообщить проектировщику об этих изменениях или подтвердить опросный лист в течении 10 дней после подписания опросного листа сторонами.*

Приложение к заказной спецификации №1350.12.38А -10UNB-1353-TD.Z